

ZESTAWY WIERTEŁ

wysoka penetracja

WIERTŁO T-A PRO®

zaoszczędź więcej na płytkach i uchwytach



Podstawowe *rozwiązanie*
dla szerokiego zakresu
rozmiarów otworów.



Oszczędność w
porównaniu do
pojedynczych
narzędzi



Szeroki wybór
zakresów średnic



**ALLIED MACHINE
& ENGINEERING**

www.alliedmachine.com

In Partnership with:

HAHN+KOLB
GROUP





20%
OSZCZĘDNOŚCI
KUPUJĄC
UCHWYTY W
ZESTAWIE



ZESTAWY UCHWYTÓW T-A PRO

- Trzy uchwyty pokrywają zakres średnic od 12.70 mm - 35.04 mm (0.4999" - 1.3797").
- Dostępne w długościach 3xD i 5xD z chwytem płaskim i cylindrycznym.
- Zoptymalizowana konstrukcja rowka wiórowego, zapewniająca lepsze odprowadzanie wiórów.
- Opracowana własna konfiguracja kanałów chłodzenia, zapewniająca maksymalną wydajność nawet przy niskim ciśnieniu chłodziwa (14 BAR (200PSI)).

Zestawy uchwytów 3xD metryczne

	Seria	Długość	Głębokość wiercenia	Średnica chwytu	Ilość
m	0-A	3xD	45.9	20	1
	1-A	3xD	62.9	25	1
	2-A	3xD	89.2	32	1

HTA03FM-KIT
Chwyt płaski
HTA0A03-20FM
HTA1A03-25FM
HTA2A03-32FM

HTA03CM-KIT
Chwyt cylindryczny
HTA0A03-20CM
HTA1A03-25CM
HTA2A03-32CM

Zestawy uchwytów 5xD metryczne

	Seria	Długość	Głębokość wiercenia	Shank Diameter	Ilość
m	0-A	5xD	76.6	20	1
	1-A	5xD	104.8	25	1
	2-A	5xD	148.7	32	1

HTA05FM-KIT
Chwyt płaski
HTA0A05-20FM
HTA1A05-25FM
HTA2A05-32FM

HTA05CM-KIT
Chwyt cylindryczny
HTA0A05-20CM
HTA1A05-25CM
HTA2A05-32CM

Zestawy uchwytów 3xD calowe

	Seria	Długość	Głębokość wiercenia	Średnica chwytu	Ilość
i	0-A	3xD	1.809	0.750	1
	1-A	3xD	2.475	1.000	1
	2-A	3xD	3.513	1.250	1

HTA03F-KIT
Chwyt płaski
HTA0A03-075F
HTA1A03-100F
HTA2A03-125F

HTA03C-KIT
Chwyt cylindryczny
HTA0A03-075C
HTA1A03-100C
HTA2A03-125C

Zestawy uchwytów 5xD calowe

	Seria	Długość	Głębokość wiercenia	Średnica chwytu	Ilość
i	0-A	5xD	3.015	0.750	1
	1-A	5xD	4.125	1.000	1
	2-A	5xD	5.855	1.250	1

HTA05F-KIT
Chwyt płaski
HTA0A05-075F
HTA1A05-100F
HTA2A05-125F

HTA05C-KIT
Chwyt cylindryczny
HTA0A05-075C
HTA1A05-100C
HTA2A05-125C

ZESTAWY PŁYTEK T-A PRO

- Zawiera 12 par popularnych średnic.
- Płytki z węglików spiekanych o geometriach zgodnych z normą ISO: P, K, N, M.
- Dostępne również w wersji ze stali szybkotnącej X, do uniwersalnego zastosowania.

40%
OSZCZĘDNOŚCI
KUPUJĄC
PŁYTKI W
ZESTAWIE



Zestawy płytek metrycznych

	Seria	mm	Średnica		Ilość
			Cale	Cale	
m	0-A	13.00	0.5118	—	2
	0-B	14.00	0.5512	—	2
	0-C	16.00	0.6299	—	2
	0-D	17.50	0.6890	—	2
	1-A	18.00	0.7087	—	2
	1-B	20.00	0.7874	—	2
	1-C	22.00	0.8661	—	2
	1-D	24.00	0.9449	—	2
	2-A	25.00	0.9843	63/64	2
	2-C	30.00	1.1811	—	2
	2-D	32.00	1.2598	—	2
	2-D	35.00	1.3780	—	2

TAP-MET-KIT	TAK-MET-KIT	TAN-MET-KIT	TAM-MET-KIT	TAX-MET-KIT
P	K	N	M	X
TAP0-13.00	TAK0-13.00	TAN0-13.00	TAM0-13.00	TAX0-13.00
TAP0-14.00	TAK0-14.00	TAN0-14.00	TAM0-14.00	TAX0-14.00
TAP0-16.00	TAK0-16.00	TAN0-16.00	TAM0-16.00	TAX0-16.00
TAP0-17.50	TAK0-17.50	TAN0-17.50	TAM0-17.50	TAX0-17.50
TAP1-18.00	TAK1-18.00	TAN1-18.00	TAM1-18.00	TAX1-18.00
TAP1-20.00	TAK1-20.00	TAN1-20.00	TAM1-20.00	TAX1-20.00
TAP1-22.00	TAK1-22.00	TAN1-22.00	TAM1-22.00	TAX1-22.00
TAP1-24.00	TAK1-24.00	TAN1-24.00	TAM1-24.00	TAX1-24.00
TAP2-25.00	TAK2-25.00	TAN2-25.00	TAM2-25.00	TAX2-25.00
TAP2-30.00	TAK2-30.00	TAN2-30.00	TAM2-30.00	TAX2-30.00
TAP2-32.00	TAK2-32.00	TAN2-32.00	TAM2-32.00	TAX2-32.00
TAP2-35.00	TAK2-35.00	TAN2-35.00	TAM2-35.00	TAX2-35.00

Zestawy płytek calowych

	Seria	mm	Średnica		Ilość
			Cale	Cale	
i	0-A	12.70	0.5000	1/2	2
	0-B	14.29	0.5626	9/16	2
	0-C	15.88	0.6252	5/8	2
	0-D	17.46	0.6874	11/16	2
	1-B	19.05	0.7500	3/4	2
	1-C	20.64	0.8126	13/16	2
	1-C	22.23	0.8752	7/8	2
	1-D	23.81	0.9374	15/16	2
	2-B	25.40	1.0000	1	2
	2-C	28.58	1.1252	1-1/8	2
	2-D	31.75	1.2500	1-1/4	2
	2-D	34.93	1.3752	1-3/8	2

TAP-IMP-KIT	TAK-IMP-KIT	TAN-IMP-KIT	TAM-IMP-KIT	TAX-IMP-KIT
P	K	N	M	X
TAP0-12.70	TAK0-12.70	TAN0-12.70	TAM0-12.70	TAX0-12.70
TAP0-14.29	TAK0-14.29	TAN0-14.29	TAM0-14.29	TAX0-14.29
TAP0-15.88	TAK0-15.88	TAN0-15.88	TAM0-15.88	TAX0-15.88
TAP0-17.46	TAK0-17.46	TAN0-17.46	TAM0-17.46	TAX0-17.46
TAP1-19.05	TAK1-19.05	TAN1-19.05	TAM1-19.05	TAX1-19.05
TAP1-20.64	TAK1-20.64	TAN1-20.64	TAM1-20.64	TAX1-20.64
TAP1-22.23	TAK1-22.23	TAN1-22.23	TAM1-22.23	TAX1-22.23
TAP1-23.81	TAK1-23.81	TAN1-23.81	TAM1-23.81	TAX1-23.81
TAP2-25.40	TAK2-25.40	TAN2-25.40	TAM2-25.40	TAX2-25.40
TAP2-28.58	TAK2-28.58	TAN2-28.58	TAM2-28.58	TAX2-28.58
TAP2-31.75	TAK2-31.75	TAN2-31.75	TAM2-31.75	TAX2-31.75
TAP2-34.93	TAK2-34.93	TAN2-34.93	TAM2-34.93	TAX2-34.93

m = Metryczny (mm)
i = Calowy (in)

DLACZEGO **WARTO** MIEĆ NASZE **ZESTAWY**?

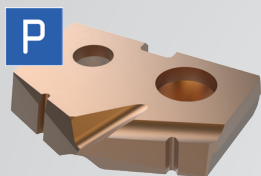
- Stanowi wprowadzenie do linii produktów T-A PRO, umożliwiając jednocześnie wiercenie otworów o popularnych średnicach.
- Możliwość rozbudowy o mniejsze lub większe średnice, a także głębokości do 15xD w zakresie (9.50 mm - 47.80 mm (0.3739" - 1.8820")).
- Łączy wyjątkowe możliwości penetracji i wszechstronność w szerokim zakresie średnic i długości, zapewniając wydajność i wartość dodaną dla wielu zastosowań.
- Gotowe do użycia rozwiązanie dla klientów, którzy szukają oszczędności w zakresie wiercenia.



T-A PRO MATERIAŁY:
ZOBACZ TO W AKCJI.

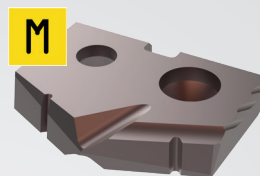
UDOSKONALONE PŁYTKI

Ø 9.50 mm - 47.80 mm (0.3739" - 1.8820")



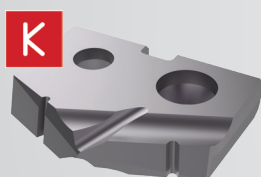
STAL

- Zaprojektowana aby zapewnić zwiększoną penetrację i żywotność narzędzia w stalach.
- Doskonała kontrola wióra dzięki udoskonalonej geometrii.
- Zwiększona odporność na temperaturę i dłuższa żywotność dzięki nowej powłoce AM300.



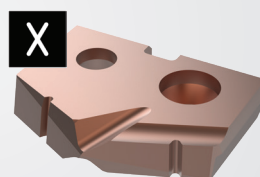
STAL NIERDZEWNA

- Przeznaczona do stali nierdzewnych i stopów żaroodpornych.
- Zoptymalizowana geometria poprawia formowanie wiórów i minimalizuje zadziory na wyjściu.
- Najdłuższa na rynku żywotność dzięki nowej powłoce AM460.



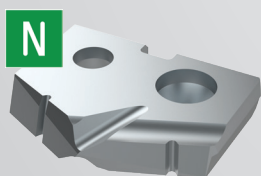
ŻELIWO

- Unikalna płytka do zastosowań w żeliwie / żeliwie sferoidalnym.
- Geometria zapewniająca maksymalną żywotność, mniejsze zadziory na wyjściu i lepsze wykończenie otworu.
- Zwiększona odporność na ścieranie i żywotność dzięki powłoce TiAlN.



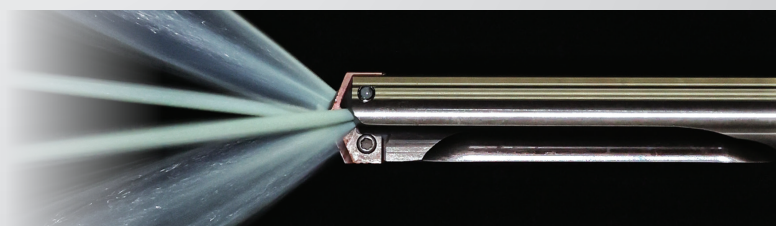
STAL SZYBKOTNĄCA

- Uniwersalna geometria zaprojektowana dla szerokiej gamy materiałów.
- Niezawodna żywotność i powtarzalność nawet w najbardziej wymagających zastosowaniach.
- Doskonała odporność na temperaturę oraz szerokie zastosowanie dzięki powłoce AM200.



MATERIAŁY NIEŻELAZNE

- Przeznaczona do zastosowań w aluminium, mosiądzu i miedzi.
- Geometria zapewniająca doskonałą kontrolę wiórów.
- Powłoka TiCN zapewnia wszechstronność pracy w różnych materiałach, redukując przy tym odkładanie się osadu.



HAHN+KOLB POLSKA Sp. z o.o.

ul. Bukowska 41, 62-081 Wysogotowo
Tel. (48) 61 8498 700, Fax (48) 61 8498 712

www.hahn-kolb.pl | info@hahn-kolb.pl

HAHN+KOLB
GROUP



**ALLIED MACHINE
& ENGINEERING**

WOHLHAUPTER®

Holemaking Solutions for Today's Manufacturing

Literature Order Number: TAPKIT-FL_EU-PL-HK