

# NOWA LINIA URZĄDZEŃ SKURCZOWYCH DIEBOLD US1100

**diebold**  
Goldring-Werkzeuge

## URZĄDZENIA DO MOCOWANIA SKURCZOWEGO

DIEBOLD przedstawia odnowioną linię urządzeń do mocowania skurczowego wraz z uchwytami do wszystkich rodzajów opravek skurczowych. Najnowsza technologia zastosowana w urządzeniach („Pyrometertechnology”) sprawia, że specjalna cewka

aplikuje zawsze minimalną, stałą temperaturę potrzebną do rozgrzania oprawki. DIEBOLD oferuje zaawansowane rozwiązania dla każdego zastosowania i budżetu. Z nową, zaawansowaną technicznie linią DIEBOLD staje się technologicznym liderem na rynku techniki mocowania skurczowego.



US 1100 horizontal

US 1100 vertikal

Urządzenia skurczowe DIEBOLD są wyposażone w najnowocześniejszą technologię indukcyjną. Wszystkie urządzenia posiadają panel sterowania z fabrycznie zaprogramowanymi parametrami dla wszystkich dostępnych typów opravek skurczowych i wszystkich rozmiarów narzędzi. Technologia DIEBOLD pozwala obkurczać wszelkie typy chwytów (węgielk spiekany, HSS, stal nierdzewna).

**diebold**  
Goldring-Werkzeuge

## NOWE URZĄDZENIE US 1100 TUBE CHILLER™

Dla nowoczesnego obkurczania i automatycznego chłodzenia opravek skurczowych DIEBOLD oferuje najnowszą technologię zwaną „TubeChiller™”. Urządzenie powstało z połączenia urządzenia skurczowego US 1100 w wersji pionowej z automatem chłodzącym. To urządzenie działa w pełni automatycznie, po operacji obkurczania następuje automatycznie proces chłodzenia co uniemożliwia dotknięcie gorącego narzędzia.



Po zakończonej operacji grzania cewką indukcyjną, tuba jednostki chłodzącej podnosi się automatycznie. W tym samym czasie tuba jest wypełniana środkiem chłodzącym. Podnosząca się tuba przesuwa cewkę indukcyjną do pozycji wyjściowej bez potrzeby używania jakichkolwiek przyrządów. „TubeChiller™” stworzono bazując na sprawdzonej przez lata i opatentowanej jednostce chłodzącej FKS 04S gdzie uchwyty narzędziowe były przenoszone z urządzenia skurczowego ręcznie. Teraz mamy w pełni automatyczne urządzenie chłodzące na skutecznych, sprawdzonych zasadach.

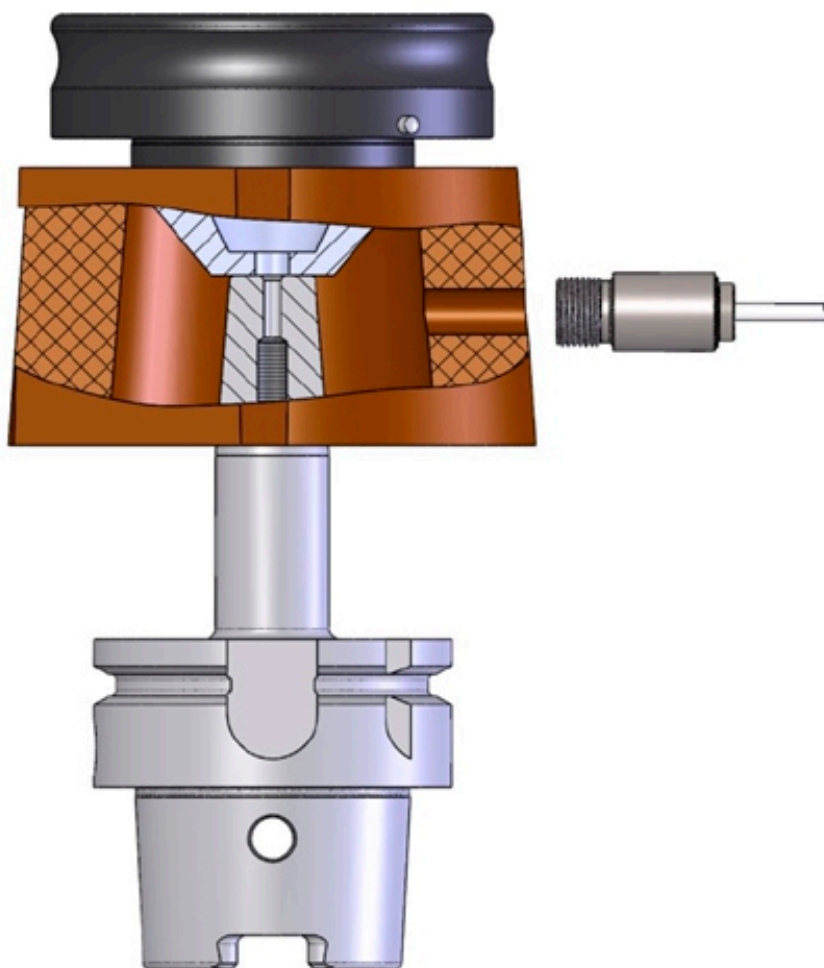


Obok QR kod i link do filmu pokazującego działanie urządzenia:

[www.youtube.com/watch?v=Ik34pAIDr1k&list=PLP-w0qkGPX01rix4UIRlbur-LmCbtef-T](http://www.youtube.com/watch?v=Ik34pAIDr1k&list=PLP-w0qkGPX01rix4UIRlbur-LmCbtef-T)

### Technologia „Pyrometer Technology”

Najnowsza technologia „Pyrometer Technology” została stworzona dla łatwego procesu obkurczania narzędzi. Proces zachodzi z zastosowaniem minimalnej aplikowanej temperatury, która jest konieczna do sprawnego procesu obkurczania. To chroni oprawki skurczowe przed przegrzaniem – dobrze znanym problemem w technologii skurczowej. Najwyższy pobór energii i wysoka moc urządzenia skurczowego to nie jest właściwe rozwiązanie. Tylko kontrolowana wartość temperatury gwarantuje łagodny proces obkurczania. Wszystkie urządzenia skurczowe DIEBOLD mają wgrane parametry do wszystkich typów oprawek skurczowych, ale nową technologią „Pyrometer Technology” oferujemy dodatkową kontrolę temperatury podczas całego procesu.



## Właściwy proces chłodzenia oprawek skurczowych jest bardzo ważny!

Chłodzenie jest bardzo ważnym etapem skurczowego mocowania narzędzi. Jeśli oprawki są tylko „natrykiwane”, narzędzia będą miały odchyłki wymiarowe. Co prawda odchyłki są mierzone w  $\mu\text{m}$ , ale w przypadku narzędzi o średnicach 0,01-0,05 mm, które są często używane w wysokoobrotowych maszynach czy produkcji małych detali ma to znacznie. Dlatego DIEBOLD stosuje metodę pełnego chłodzenia poprzez zanurzanie oprawek w środku chłodzącym. Dopiero po osiągnięciu przez oprawkę temperatury pokojowej proces jest zakończony. DIEBOLD oferuje dwa urządzenia chłodzące: dotychczasowy opatentowany model FKS 04S oraz zintegrowane urządzenie US 1100 „TubeChiller™”.



Chiller Unit FKS 04S

## Technologia DIEBOLD – podsumowanie

Technologia skurczowa DIEBOLD jest dobrze znana we wszystkich gałęziach przemysłu na całym świecie. Użytkownicy wysokoobrotowych maszyn są w dużej mierze wyposażeni urządzenia DIEBOLD. W produkcji wysokowydajnej, precyzyjnej czy produkcji form i narzędzi, wykorzystuje się małe często długie i smukłe oprawki skurczowe. W związku tym potrzebne jest urządzenie skurczowe, które zapewnia łagodny proces skurczania dzięki czemu wrażliwe oprawki skurczowe nie będą przegrzane. Skuteczne chłodzenie bezpośrednio środkiem chłodzącym jest ważne przede wszystkim w przypadku mikronarzędzi o średnicy chwytu 3 lub 4 mm. Chłodzenie poprzez nasadkę chłodzącą może uszkodzić narzędzie. Oprawki skurczowe do narzędzi o średnicy 3 mm są trudne do wyprodukowania.

DIEBOLD jest znany z wyjątkowo wysokiej jakości swoich produktów. Najlepiej sprzedającą się grupą narzędzi z szerokiej oferty są właśnie oprawki skurczowe o średnicy 3 mm. Konkurencja ma na tym polu problemy z osiągnięciem niezbędnej dokładności.



1. Nowa technologia „Pyrometertechnology”.
2. Pionowa i pozioma wersja urządzenia do wszystkich zastosowań.
3. Parametry skurczania wgrane do wszystkich urządzeń.
4. Łagodne skurczanie, nieprzeegrzane oprawki dają większą żywotność.
5. Opatentowana tuba chłodząca do automatycznego chłodzenia.
6. DIEBOLD jest światowym liderem na rynku w produkcji oprawek HSK-E 40.
7. Konkurencja ma problemy z produkcją w/w oprawek o małych średnicach w odpowiedniej jakości.
8. Najwyższej jakości stal wykorzystywana do produkcji oprawek skurczowych daje najwyższą trwałość.
9. Produkcja w pełni klimatyzowanym zakładzie, kontrola jakości z pomieszczeniu o stałej temperaturze i wilgotności – klasa 2.



Jesteś zainteresowany ofertą? Skontaktuj się z nami:

Krzysztof Kaźmierczak

tel. kom. 668 116 145

e-mail: [k.kazmierczak@hahn-kolb.com.pl](mailto:k.kazmierczak@hahn-kolb.com.pl)

Podane ceny są cenami NETTO wyrażonymi w EURO (należy do nich doliczyć podatek VAT). Płatność w złotych wg kursu sprzedaży dewiz PKO S.A. z dnia wystawienia faktury. Zamówienia na produkty powyżej 150 EUR netto dostarczane są na koszt **HAHN+KOLB Polska** Sp. z o.o. Zamówienie o wartości do 150 EUR netto - opłata za transport 20 PLN netto.

UWAGA: Promocja dotyczy wyłącznie Klientów końcowych i jest przeznaczona dla Klientów o uregulowanych płatnościach. Czas trwania promocji: do odwołania lub do wyczerpania stanu promocyjnego. Klientów nie obowiązują dotychczasowe rabaty handlowe.

**HAHN+KOLB Polska** Sp. z o.o. nie odpowiada za błędy w druku. Ilustracje oraz teksty nie są wiążące. ©2020 **HAHN+KOLB Polska** Sp. z o.o.